

: 1

در این گزارش نتایج اندازه گیری ها ، مطالعات و بررسی تراز لیزری کوره در حالت گرم و آنالیز شرایط مکانیکی آن توسط متخصصین گروه خدمات کارخانه ای (Plant Services) شرکت مدرن صنعت الماس جنوب آورده شده است . هدف از اندازه برداری ها ، انجام " بازرسی جامع و تراز مکانیکی کوره " است که اعداد دقیق تنظیمات ، جابجایی ها ، اصلاحات ، تعمیرات و ... به گونه ای محاسبه گردد تا بالاترین قابلیت استفاده از کوره را در اختیار سیستم قرار دهد .







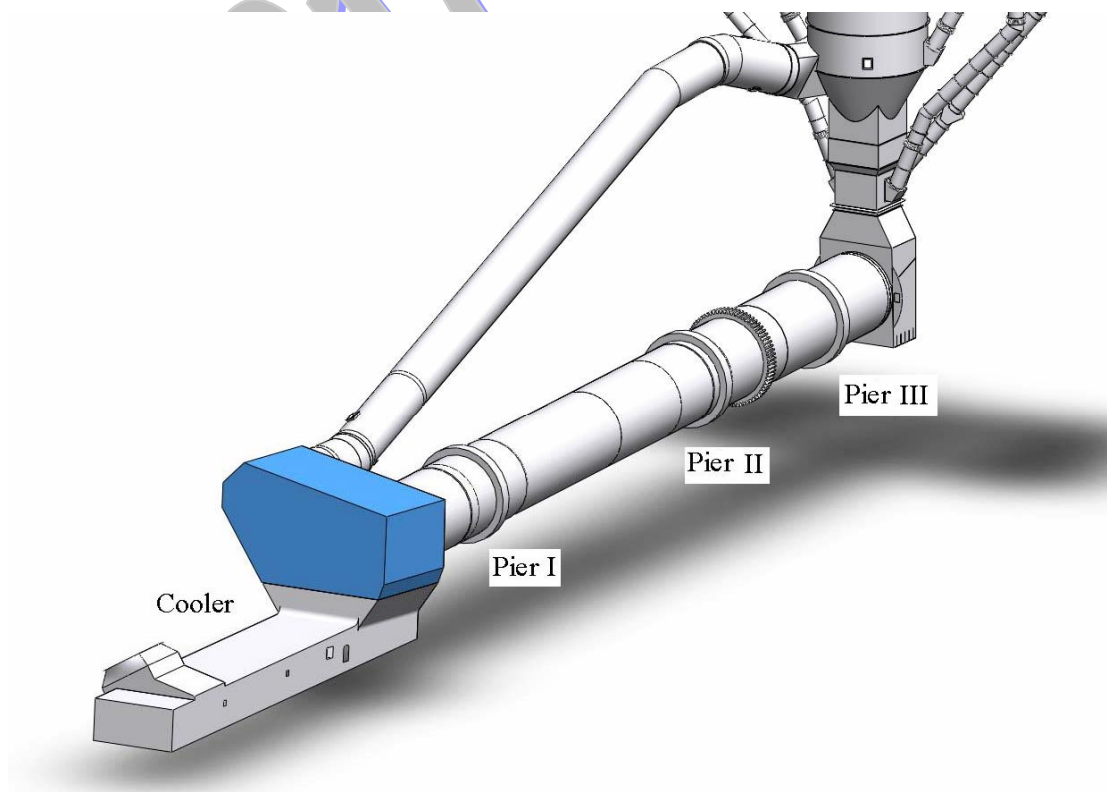
3

1-3 سمت راست و سمت چپ کوره :

سمت راست و چپ کوره بر اساس حالتی است که از سمت خروجی کوره به سمت ورودی کوره (پری هیتر) نگاه کنیم. (خلاف جهت حرکت مواد)

2-3 شماره پایه ها :

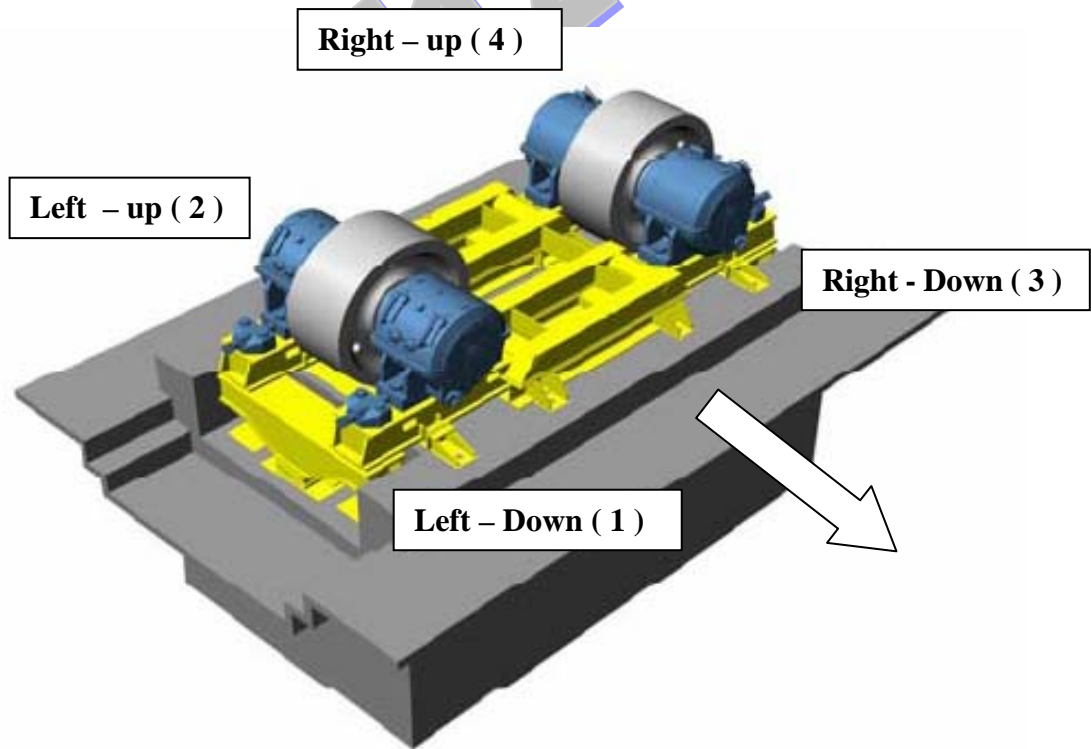
شروع شماره گذاری پایه ها از خروجی کوره می باشد همانگونه که در شکل زیر مشخص شده است .



این روش شماره گذاری همانند شرکت FLS می باشد اما تعدادی از شرکت ها همانند KHD بصورت عکس نامگذاری پایه ها را انجام می دهند .

3-3 نام گذاری یاتاقان ها :

نام گذاری یاتاقان ها همانند شکل زیر می باشد .

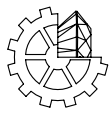




3-4 متد مکمل و یا شاهد برای متد های فوق اندازه گیری و ارزیابی منحنی های اوالیته بدنه کوره در پایه های مختلف و تعیین میزان نیروی عکس العمل غلطک های هر پایه که به رینگ و نهایتاً پوسته کوره وارد می شود ، می باشد .

در این متد مشخص می شود که هر یک از غلطک ها در مقایسه با غلطک روبرو متحمل بار کمتر یا بیشتر از طراحی می باشند و لذا با تغییر مکان آن بالانس توزیع نیرو بر روی هر دو غلطک هر پایه تراز گردیده و مقایسه آنها با سایر پایه ها موجب فراهم شدن شرایط استقرار محور کوره در امتداد تراز می گردد .

متد مورد استفاده این شرکت ترکیب متد های دوم و سوم است که نتیجه آن دقت بالاتر در اندازه گیریها و تعیین موقعیت واقعی محور کوره در صفحات قائم و افق می باشد .



مركز
التدريب
والخدمات

MSAJ

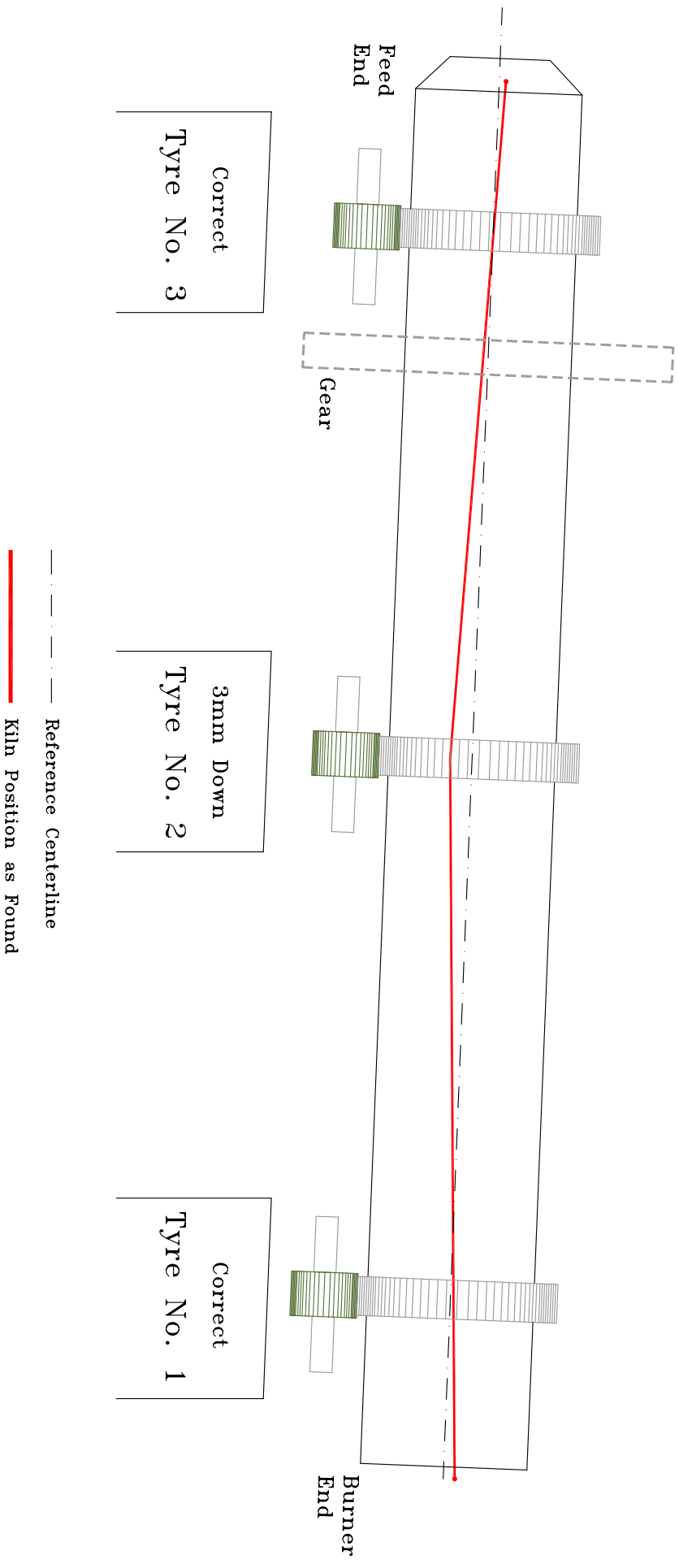
مركز
التدريب
والخدمات

PLANT SERVICES

Date : May. 18 , 2014

Page :
Plant : **** Cement Co.
Kiln : No. 1

Alignment as Found In **Elevation View**



www.msajco.com

Tel : 09177120715

071-38305454

address : Iran-Shiraz

Tel : +989177120715